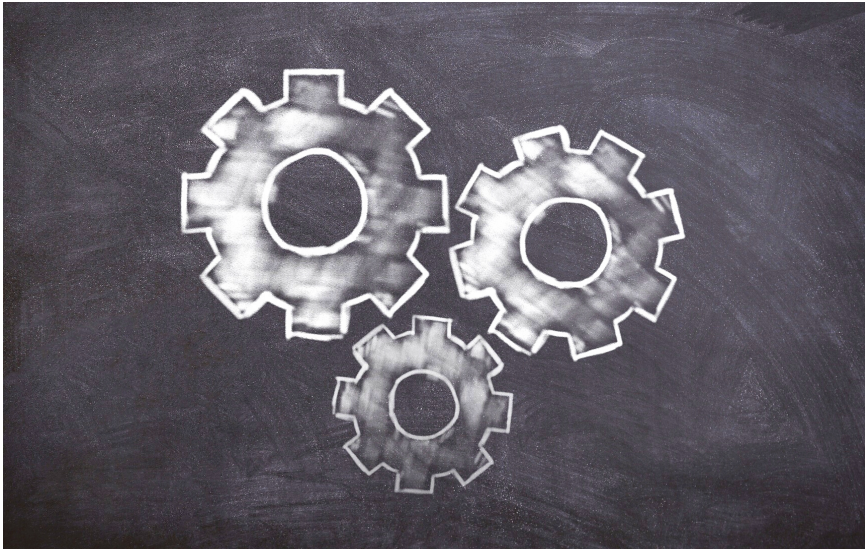


# STATISTISCHE PROZESSKONTROLLE

Abweichungen rechtzeitig erkennen und kontrolliert gegensteuern



## FACTS

- Dauer: 2 Tage
- Abhaltung: Präsenz | Online
- Sprache: Deutsch | Englisch
- Methodik:
  - Vortrag
  - Anwendungsbeispiele aus der Praxis
  - Interaktive Übungen
- Eigener Laptop wird benötigt
- Einsatz von R (Einführung)

## INHALT

Ziel dieses Trainings ist einen anwendungsorientierten Überblick über das Themengebiet der statistischen Prozesskontrolle zu geben. Nach einer umfassenden Einführung lernen Sie unterschiedliche Arten von Kontrollkarten kennen und erstellen diese mit der open source Programmiersprache R. Im Gebiet der Stichprobenplanung widmen Sie sich der Fragestellung: Sollte ein von einem Lieferanten geliefertes Produktionslos hinsichtlich der Qualität akzeptiert werden? Abschließend beschäftigen Sie sich mit dem Thema Prozessfähigkeit und berechnen  $cp$ - und  $cpk$ -Werte. Alle Themengebiete werden mit interessanten Praxisbeispielen aus der Industrie angereichert.

**Zielgruppe:** Qualitätstechniker, Prozessingenieure

**Voraussetzungen:** Grundkenntnisse der Statistik von Vorteil

## THEMEN

### KONTROLLKARTEN

### STICHPROBENPLANUNG

### PROZESSFÄHIGKEIT

### INTERESSANTE PRAXISBEISPIELE AUS DER INDUSTRIE